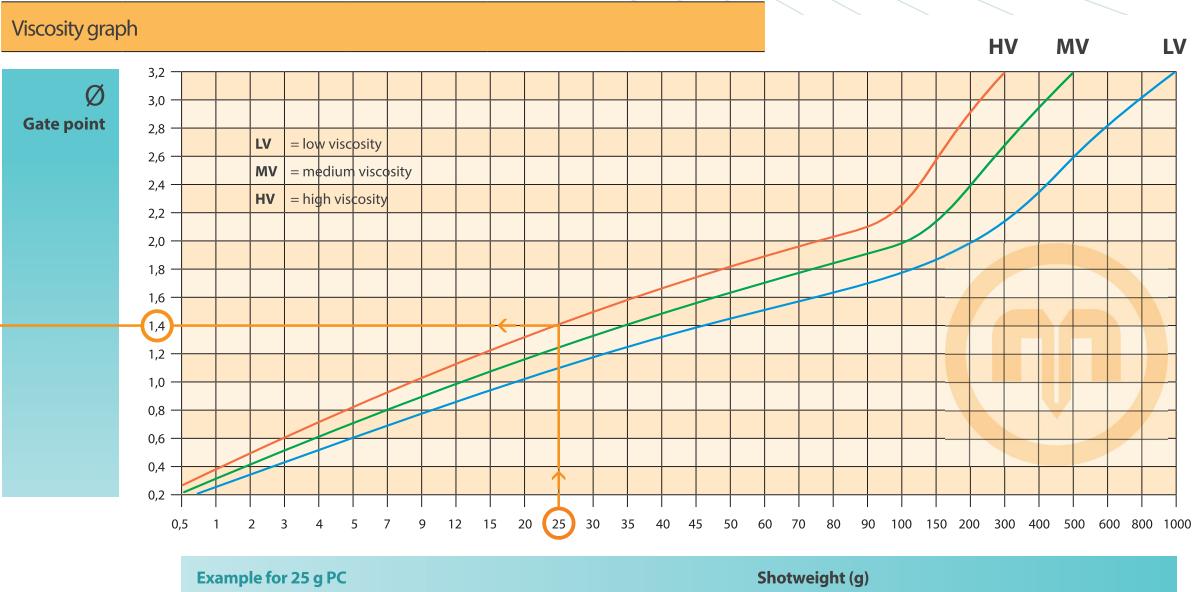


Technical information



Caution: When using filled plastics (glass fibers, carbon fibers etc.) you should increase the computed gate diameter by 20%.

The recommended shotweights and gate diameters are guide values only! Please also take into account such individual parameters as part geometry, mold design, type of plastic and fillers.

Gate Diameter

Ø

Cross-sectional area mm²

Ø	TGS/TGR	TGC-XS SGC-XS	TGC-S SGC-S TPS-S	TGC-1 SGC-1 TPS-1 TGLL-1 TGML-1 TGHL-1	TGC-2 SGC-2 TPS-2 TGLL-2 TGML-2 TGHL-2	TGC-3 / -4 SGC-3 / -4 TPS-3 TGLL-3 TGML-3 TGHL-3
0,4	0,13	0,6	0,4	0,6	0,6	0,5 x (4,5)
0,6	0,28	0,8	0,6	0,8	0,6	0,6 x (4,6)
0,8	0,50	1,2	0,8	1,0	1,0	0,7 x (4,7)
1,0	0,78	1,6	1,0	1,2	1,2	0,8 x (4,8)
1,2	1,13	2,4	1,2	1,4	1,4	0,9 x (4,9)
1,4	1,54	2,8	1,4	1,8	1,8	1,0 x (5,0)
1,6	2,01			2,1	2,1	1,1 x (5,1)
1,8	2,54					1,2 x (5,2)
2,0	3,14					1,3 x (5,3)
2,2	3,8					1,4 x (5,4)
2,4	4,52					1,5 x (5,5)
2,6	5,31					
2,8	6,15					
3,0	7,07					
3,2	8,04					
:	:					
4,5	18,8					

TGR / TGS / TGC / TGLL / TGML / TGHL

SGC

TPS

4,5